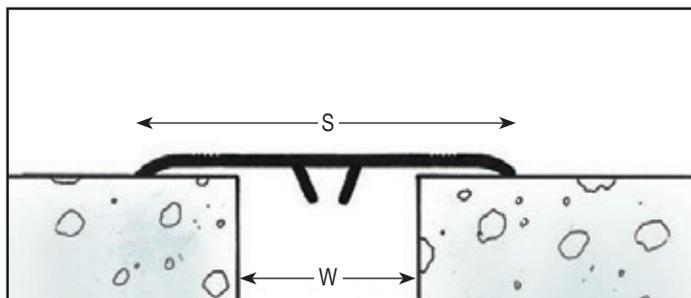
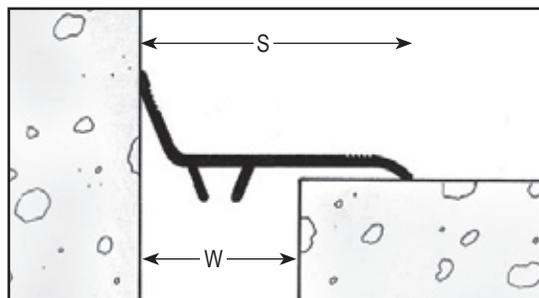




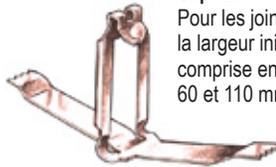
Couvre joints aluminium à clipser



Clip S*
Pour les joints dont la largeur initiale est comprise entre 10 et 35 mm.



Clip SLL*
Pour les joints dont la largeur initiale est comprise entre 35 et 80 mm.



Clip XL*
Pour les joints dont la largeur initiale est comprise entre 60 et 110 mm.



Clip XXL*
Pour les joints dont la largeur initiale est comprise entre 100 et 150 mm.

* Modèles déposés

| Largeur du joint à la construction W [mm] | Couvre joints plat S [mm] | Couvre joints angle S [mm] | Clip recommandé | Nombre de clips / longueur 3 m | |
|---|---------------------------|----------------------------|-----------------|--------------------------------|-----------|
| | | | | Mur / Plafond [CJV] | Sol [CJH] |
| 10 - 35 | CJV - CJH 050 | CJV - CJH 050 A | S | 4 | 10 |
| 20 - 40 | CJV - CJH 060 | CJV - CJH 060 A | S / SLL | 4 | 10 |
| 35 - 50 | CJV - CJH 070 | CJV - CJH 070 A | S / SLL | 4 | 10 |
| 40 - 70 | CJV - CJH 090 | CJV - CJH 090 A | SLL / XL | 4 | 10 |
| 60 - 90 | CJV - CJH 120 | CJV - CJH 120 A | SLL / XL | 4 | 10 |
| 90 - 110 | CJV - CJH 140 | - | XL | 4 / 5 | 10 |
| 100 - 130 | CJV - CJH 180 | - | XL / XXL | 4 / 5 | 10 |
| 120 - 150 | CJV - CJH 210 | - | XXL | 4 / 5 | 10 |

Nota : il est tout à fait possible d'utiliser un couvre joint de dimension S plus large qu'indiqué dans le tableau. Par exemple, un couvre joint de 90, 120 ou 140 mm sera parfaitement adapté pour recouvrir un joint d'ouverture 35-50 mm, la largeur minimum recommandée du couvre joint étant de 70 mm. Pour éviter tout risque d'erreur, il est important de vérifier l'adaptation sur le chantier des modèles de couvre joints et des clips retenus.

CARACTERISTIQUES DE L'ALLIAGE ALUMINIUM 6063 T6

| % | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Autres |
|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------|
| Minimum | 0.20 | - | - | - | 0.45 | - | - | - | - |
| Maximum | - | 0.35 | 0.10 | 0.10 | 0.90 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.05 |

PROPRIETES PHYSIQUES TYPIQUES

| | |
|---|-----------|
| Densité | 2.70 |
| Température de fusion °C | 615 - 655 |
| Coefficient de dilatation (0 à 100°C) - °C ⁻¹ x10 ⁶ | 23.4 |
| Coefficient de Poisson | 0.33 |
| Conductivité thermique | 200 |
| Résistivité à 20°C - μΩ cm | 3.3 |
| Capacité thermique J / kg °C | 940 |

CARACTERISTIQUES MECANIKES A TEMPERATURE AMBIANTE

| | |
|------------|-----|
| Etat | T6 |
| Résistance | R19 |

CARACTERISTIQUES DE TRACTION

| | | |
|-------------|----------|--------|
| Rp 0.2 mini | Rm mini | A 5.65 |
| 0.2 % min. | UTS min. | % mini |
| MPa | Mpa | |
| 160 | 185 | 8 |

CERTIFICATIONS USINES

Aluminium extrudé : production selon EN ISO 9001 : Anodisation selon BS 1615 ET BS 3987
Clips inox : certifications ISO 14001 - ISO/TS 16949 - ISO 9001.

© Tous droits réservés - Dessins non contractuels - 02/2017

